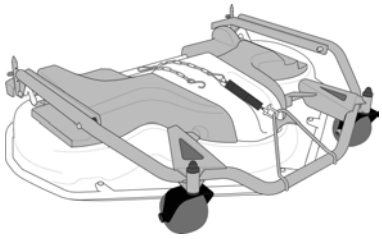
STIGA PARK
2WD

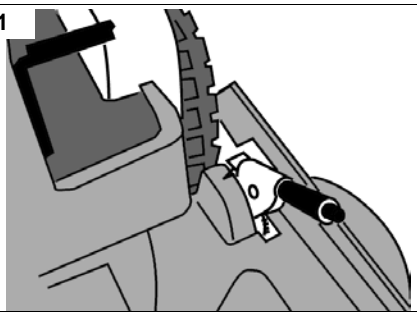
125 Combi Pro



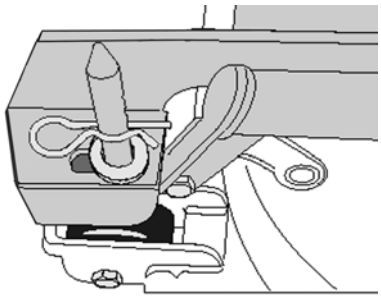
MODE D'EMPLOI

8211-0546-01

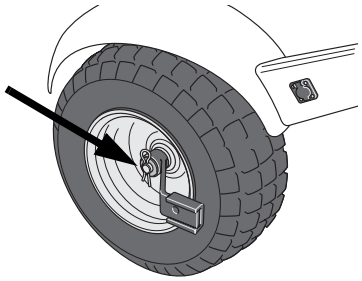
1



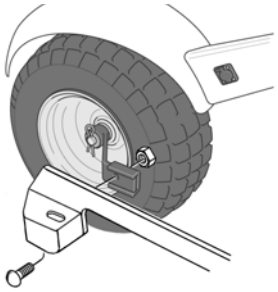
2



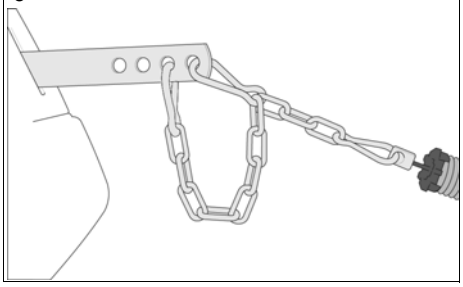
3



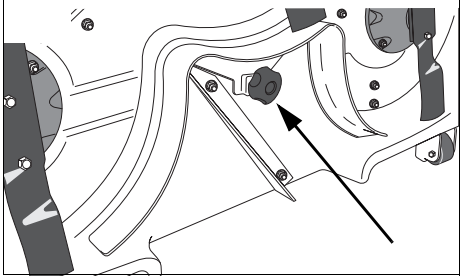
4



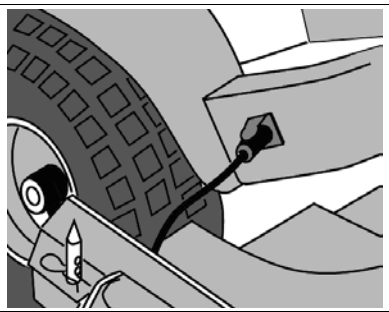
5



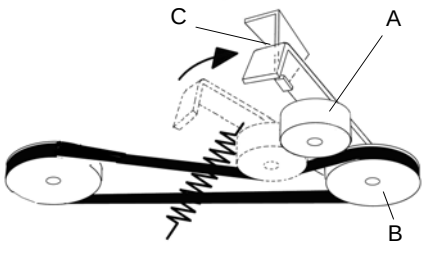
6



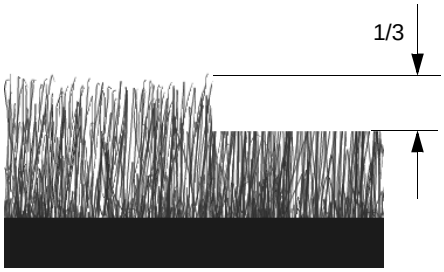
7



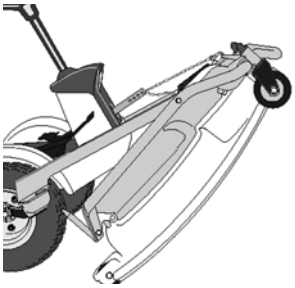
8



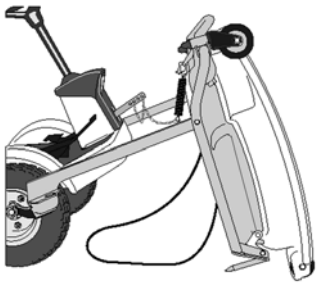
9



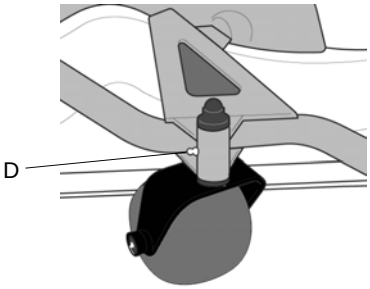
10



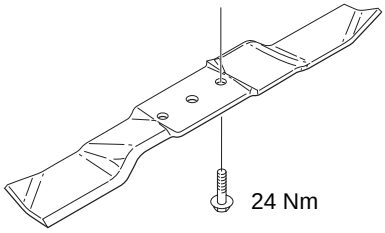
11



12



13



1 GÉNÉRALITÉS

Ce symbole est un AVERTISSEMENT. Risque de blessure ou de dégât matériel en cas de non-respect des instructions.

Lire attentivement les instructions et les consignes de sécurité avant d'utiliser la machine.

1.1 Symboles

Les symboles suivants figurent sur la machine. Ils attirent votre attention sur les dangers d'utilisation et les mesures à respecter.

Explication des symboles:

Attention!
Lire le mode d'emploi et le manuel de sécurité avant d'utiliser la machine.

Attention!
Ne pas mettre les mains ou les pieds sous la machine en fonctionnement.

Attention!
Attention aux projections. Travailler à une distance suffisante de toute présence.

Attention!
Avant toute réparation, débrancher le câble d'alimentation de la bougie.

1.2 Références

1.2.1 Numérotation

Dans les instructions qui suivent, les figures sont numérotées 1, 2, 3, etc.

Les composants illustrés sont indiqués par A, B, C, etc.

Une référence renvoyant à l'élément E de la figure 5 sera indiquée « 5:E ».

1.2.2 Titres

Les titres sont numérotés selon l'exemple suivant: « 2.3.2 » est un sous-titre de « 2.3 ».

En principe, lorsqu'on renvoie à un titre, seul son numéro est indiqué, par ex. « Voir 2.3.2 ».

2 DESCRIPTION

2.1 Généralités

Le plateau de coupe est conçu pour les machines Stiga Park à 2 roues motrices.

Deux versions sont disponibles:

- Avec réglage manuel de la hauteur de coupe.
- Avec réglage électrique de la hauteur de coupe.

2.2 Commandes, 125 Combi Pro

2.2.1 Réglage hauteur de coupe

La hauteur de coupe se règle de 25 à 90 mm.

Réglage électrique de la hauteur de coupe

La hauteur de coupe se règle en continu grâce au commutateur situé sur la machine.

Réglage manuel de la hauteur de coupe

Un levier permet de régler la hauteur de coupe sur plusieurs positions (voir fig. 1).

2.2.2 Inclinaison vers l'avant

La partie arrière du plateau de coupe peut être rehaussée de 12 mm en plaçant les deux goupilles un trou plus bas que la position d'origine (voir fig. 2).

2.2.3 Montage à l'arrière

La partie arrière du plateau de coupe est fixée à l'aide des deux goupilles illustrées à la fig. 2.

2.2.4 Montage du dispositif de levage des accessoires

Le plateau est monté dans le dispositif de levage à l'aide d'une chaîne et de crochets à ressort.

L'un des crochets est prévu pour la position de travail et peut être fixé sur divers maillons de la chaîne pour régler la force de levage.

L'autre crochet à ressort sert à la position de nettoyage.

3 MONTAGE

3.1 Installation du 125 Combi Pro

1. Positionner le plateau de coupe devant la machine.
2. Installer les fixations du plateau sur les fusées de l'essieu (voir fig. 3).
3. Retirer les goupilles et rondelles de chaque côté (voir fig. 2).
4. Assembler les bras en les vissant (voir fig. 4).
5. Accrocher le plateau de coupe au dispositif de levage des accessoires (voir fig. 5).
6. Lorsque le plateau est équipé d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, connecter le câble sur la prise située à l'avant droit de la machine (voir fig. 7).

3.2 Courroie

La partie arrière du plateau de coupe doit reposer sur le sol (elle ne doit pas être soulevée ou attachée).

Installer la courroie comme suit:

1. Régler la hauteur de coupe sur le maximum.
2. Placer la courroie sur la poulie (8:B).
3. Tendre la courroie au moyen du tendeur (8:A). Vu dans le sens de la marche, le tendeur doit se trouver sur la gauche de la courroie.
4. Soulever et attacher la partie arrière du plateau de coupe.
   Sur les machines à pneus de 17":Placer les rondelles et les goupilles dans le trou du haut (voir fig. 2).
   Sur les machines à pneus de 16":Placer les rondelles et les goupilles dans le trou du centre (voir fig. 2).

3.3 Pression des pneus

Régler la pression des pneus comme suit:
Avant: 0,6 bar (9 psi).
Arrière: 0,4 bar (6 psi).

4 UTILISATION

Vérifier que l'herbe à tondre est exempte de pierres et autres corps étrangers.

4.1 Hauteur de coupe

Les meilleurs résultats de tonte s'obtiennent en ne coupant que le tiers supérieur de l'herbe, c'est-à-dire en laissant les 2/3 de la longueur (voir fig. 9).

Lorsque l'herbe est haute et doit être coupée courte, effectuer deux passage à des hauteurs de coupe différentes.

Ne pas utiliser les positions de coupe inférieures sur des surfaces irrégulières pour ne pas endommager les lames ni racler la couche supérieure du sol.

4.2 Inclinaison

La partie arrière du plateau de coupe se soulève pour augmenter l'inclinaison vers l'avant par rapport au réglage de base. L'augmentation de l'inclinaison influence la tonte comme suit:

4.2.1 Pas d'inclinaison

Un plateau en position de base offre le meilleur effet de mulching et une bonne dispersion de l'herbe coupée. Le réglage de base est recommandé pour l'herbe normale.

4.2.2 Inclinaison

Lorsque le plateau est incliné vers l'avant, l'effet mulching est réduit mais la dispersion de l'herbe coupée est améliorée.

L'inclinaison vers l'avant est recommandée pour l'herbe épaisse.

4.3 Conseils de tonte

Conseils pour une tonte optimale:

- Tondre fréquemment.
- Faire tourner le moteur à plein régime.
- L'herbe doit être sèche.
- Utiliser des lames affûtées.
- Garder propre le dessous du plateau de coupe.

125 Combi Pro permet de tondre de deux manières:

- Mulching: compostage et dispersion.
- Éjection arrière: l'herbe est éjectée en ligne à l'arrière du plateau de coupe.

À la livraison, le plateau est réglé pour le mulching. Pour éjecter l'herbe à l'arrière, il faut retirer le bouchon illustré à la fig. 6.

Régler le plateau en position de maintenance (voir 5.3) pour enlever ou remettre le bouchon.

5 ENTRETIEN

5.1 Préparation

Les interventions d'entretien et de maintenance doivent être effectuées sur une machine à l'arrêt dont le moteur est coupé.

Bloquer la machine en serrant le frein à main.

Arrêter le moteur.

Déconnecter le câbles de bougie et retirer la clé de contact pour éviter tout démarrage intempestif.

5.2 Position de nettoyage

1. Serrer le frein de stationnement.
2. Mettre le dispositif de levage en position de transport.
3. Régler la hauteur de coupe sur le minimum.
4. Retirer les goupilles et les rondelles (voir fig. 2).
5. Saisir l'avant du plateau et soulever. Accrocher la chaîne de manière à ce que le plateau soit soulevé en diagonale (voir fig. 10).

Il est absolument interdit de démarrer le moteur avec le plateau en position de nettoyage.

Remettre en état de marche conformément à 3.2, point 4.

5.3 Position de maintenance

1. Serrer le frein de stationnement.
2. Mettre le dispositif de levage en position de transport.
3. Lorsque la machine est équipée d'un réglage électrique de la hauteur de coupe, débrancher le câble (voir fig. 7).
4. Régler la hauteur de coupe sur la position maximale.
5. Retirer les goupilles et les rondelles (voir fig. 2).
6. Accrocher le bras du tendeur sur le support (8:C).
7. Dégager la courroie de la poulie centrale (8:B).
8. Saisir l'avant du plateau et soulever. Soulever le plateau complètement à la verticale et laisser reposer le bord arrière sur le sol (voir fig. 11).

Remettre en état de marche conformément à 3.1.

5.4 Nettoyage

Nettoyer le dessous du plateau de coupe après chaque utilisation.

Mettre le plateau en position de nettoyage.

Nettoyer avec soin le dessous. Utiliser un jet d'eau sous pression, un grattoir et/ou une brosse.

Une fois les surfaces totalement sèches et propre, retoucher les éclats de peinture à l'aide d'une peinture jaune durable spéciale pour les métaux utilisés à l'extérieur.

5.5 Roues

125 Combi Pro est équipée de deux points de graissage (12:D) pour les axes verticaux.

Les nipples de graissage doivent être lubrifiés à la graisse universelle toutes les 50 heures de service.

5.6 Remplacement des lames (fig. 13)

Porter des gants de protection pour changer les lames.

Les lames doivent toujours rester tranchantes pour garantir un bon résultat de coupe.

Toujours vérifier l'état des lames après un impact. Si les lames sont endommagées, remplacer les éléments défectueux.

Utiliser exclusivement des pièces d'origine. L'utilisation d'autres types de pièces de rechange, même si elles s'adaptent à la machine, peut se révéler dangereuse.

La lame est remplacée lorsque les bords sont usés.

Placer la nouvelle lame en orientant le texte gravé vers le sol.

Couple de serrage: 24 Nm.

5.7 Protection anti-usure

Le dessous du plateau de coupe est muni de deux dispositifs de protection anti-usure. Ils peuvent être remplacés si nécessaire.

6 PIÈCES DE RECHANGE

Les pièces de rechange et accessoires d'origine STIGA sont spécifiquement conçus pour les machines STIGA. Les pièces de rechange et accessoires d'autres marques n'ont été ni testés ni approuvés par STIGA.

L'utilisation de pièces et accessoires d'autres marques peut affecter le fonctionnement de la machine et en compromettre la sécurité. STIGA décline toute responsabilité pour les dégâts ou blessures occasionnés par ces produits.

7 ENREGISTREMENT

Ce produit et les pièces qui le composent sont enregistrés sous le n°:

Suède: 66 166

Allemagne: 499 11 740.9

France: 577 251-253, 577 439-443

USA: 435 564

GGP se réserve le droit de modifier le produit sans avis préalable.

www.stiga.com

GGP Sweden AB · Box 1006 · SE-573 28 TRANÅS